

Инструкция по ремонту шин термопластырями



1

- Очистите покрывку от грязи и просушите.
- Обследуйте шину на наличие скрытых повреждений.



2

- Зачистите повреждение при помощи дрели с дисковой фрезой.
 - (При зачистке резины абразивным камнем обороты не должны превышать 2500-5000 об/мин.)



3

- Узкую часть повреждения обработайте малой дисковой фрезой.



4

- Полость повреждения внутри каркаса обработайте узкой фрезой из набора малых фрез RH-635.



5

- Если повреждение находится в боковой части шины, измерьте его ширину (W) и длину (L)



6

- По таблице предельных размеров повреждений выберите пластырь нужного размера.



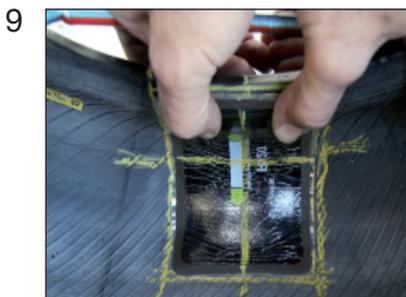
7

- Для точности установки через центр повреждения проведите мелом осевые линии.



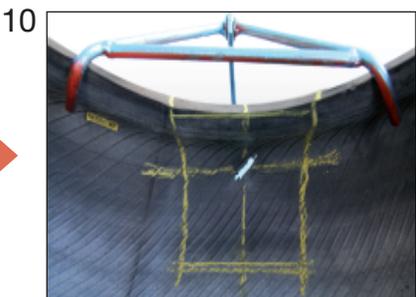
8

- Для точности установки через центр пластыря проведите мелом осевые линии.



9

- Приложите пластырь к зоне ремонта, совместив осевые линии шины и пластыря.



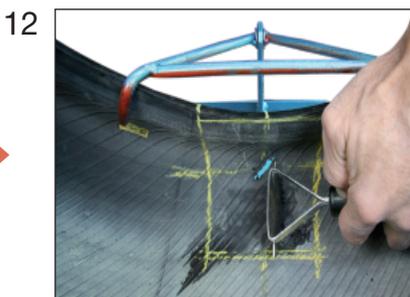
10

- Обведите мелом зону механической зачистки, с каждой стороны больше пластыря на 10мм.



11

- Обработать отмеченную зону буферным очистителем Rossvik.



12

- Зачистите зону ремонта скребком по мокрой поверхности, снимая грязный слой резины.

Более подробную инструкцию вы можете найти в каталоге Rossvik.

• Зачистку ремонтной поверхности лучше проводить в направлении «к себе», не перекрывая рукой обзор. Чтобы во время работы резиновая пыль не раздувалась, следует пользоваться пневмоинструментом с выбросом воздуха назад и надевать на нее воздухоотводящий шланг (кусочек велосипедной камеры). Такая незначительная доработка снижает раздувание резиновой пыли во время шероховки и руки всегда остаются сухими, т.к. весь конденсат отводится через воздухоотвод за пределы рабочей зоны.

• Окончательное решение в выборе пластыря зависит от условий эксплуатации шины и уточненных после полной зачистки размеров повреждения. В большинстве случаев бывает достаточно выбрать пластырь в 3 раза больше размеров повреждения.

- Для наружного косметического ремонта следует применять только специальную резину, сохраняющую высокую эластичность при длительной эксплуатации. Для ускорения вулканизации толстого слоя сырой резины при ремонте грузовых шин можно использовать низкотемпературную сырую резину с температурой вулканизации 100-110°C.

- Обязательным условием при ремонте термопластырями является обжим всего пластыря во время вулканизации.

- Время вулканизации термопластыря задается на 15 мин. больше, чем при ремонте пластырем с химическим адгезивом, и рассчитывается с учетом толщины сырой резины и самого пластыря.

- Накачивать отремонтированную шину до рабочего давления можно только после ее полного остывания и выдержки в течение 4 часов.



13

- Зачистите место ремонта внутри шины низкооборотистым пневмоинструментом с карбидной фрезой в виде полусферы.



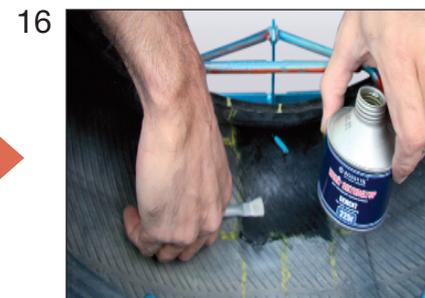
14

- Проведите шероховку зачищенной поверхности с помощью металлической щетки.



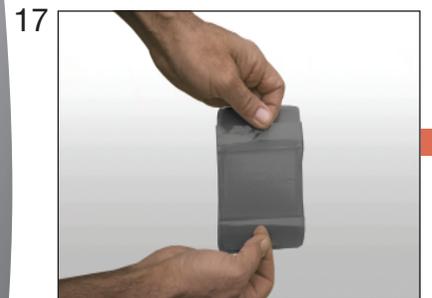
15

- Соберите пылесосом резиновую пыль.



16

- Промажьте внутреннюю поверхность клеем Rossvik 1-2 раза с промежуточной сушкой до исчезновения блеска на поверхности (до легкого залипания).



17

- Надрежьте нижнюю защитную пленку пластыря, и снимите ее не прикасаясь к химическому слою.



18

- Наложите пластырь на отмеченную зону ремонта.
- Прикатайте его узким 3мм роликом от центра к краям.



19

- Жесткие многослойные пластыри после прикатки роликом необходимо дополнительно простучать пневмомолотком.



20

- Просушите шину феном и по теплой резине нанесите термоклей Rossvik.



21

- После высыхания термокля заполните воронку сырой резиной, нарезанной на полоски по 5-10 мм.



22

- Установите шину в вулканизатор.
- Если повреждение находится в зонах, где пластырь обжать сложно (плечевая зона), то обжим надо производить через рычаг, передающий давление внутрь шины.



23

- Через 1-2 мин., когда сырая резина разогреется, дожмите вулканизатор.



24

- Время, необходимое для вулканизации резины на вулканизаторе, разогретом до 135°C, выбирается из расчета 4 мин на 1мм толщины резины.